

## Pokyny pre šablónu Multijig

Multijig je navrhnutý tak, aby pomáhal pri frézovaní upevňovacích prvkov typu Button-fix 1, typu 1 Bonded, typu 1 Flush a typu 1 Metal Fix. **Mal by sa používať s metrickou frérou  $\varnothing 12$  mm a vodiacim puzdrom  $\varnothing 16$  mm.**

### Výber otvoru

Multijig má tri jasne označené otvory: prvý otvor je pre typ 1 Metal, druhý pre typ 1 Fix a typ 1 Bonded a tretí otvor je pre typ 1 Flush. Sú tu vodiace čiary označujúce stredovú polohu hotového gombíka, zvislé stredové čiary a mriežky v 5 mm intervaloch na uľahčenie nastavovania.

Pre typ 1 Fix a typ 1 Metal sú k dispozícii otvory  $\varnothing 3$  mm na označenie/vyvrátenie pilotných otvorov na upevnenie skrutiek, ak je to potrebné.

### Frézovanie na čelnej strane panelu

Pri frézovaní Fix do čelnej plochy panelu zarovnajte Multijig do požadovanej polohy. Pripevnite Multijig k obrobku buď pomocou svoriek, alebo pomocou dvoch skrutiek so zapustenou hlavou ( $\varnothing 4,5$  mm / max. č. 8). Uistite sa, že hlavy skrutiek sú v jednej rovine/pod povrchom, aby nedošlo k znečisteniu frézy. Nepríliš uťahujte!

### Frézovanie na hrane panelu

Typ 1 Flush Fix sa môže vložiť do hrany panelu s hrúbkou minimálne 28 mm. Ak chcete použiť Multijig na túto aplikáciu, najprv voľne priskrutkujte hobľovanú drevenú lištu k spodnej strane Multijigu dvoma skrutkami so zapustenou hlavou a upevnite ju cez otvory s drážkami.

Potom pevne upnite lištu k obrobku a nastavte Multijig, kým sa vodiace línie stredovej osi nevyrovnejú. Po vyrovnaní zaistíte Multijig k lište ďalšími dvoma skrutkami so zapustenou hlavou.

**Pred frézovaním panelu sa vždy uistite, že je zostava Multijig stabilná a bezpečná. Zabráňte akémukoľvek kontaktu s agresívnymi rozpúšťadlami a čistiacimi prostriedkami.**

